



Têtes à riveter multiples pour un nombre à choix de têtes fermantes et forme de têtes sur un seul niveau.

## TÊTES PORTE-BOUTEROLLE

Pour chaque machine nous pouvons vous fournir soit des têtes 2D ou 3D interchangeables.

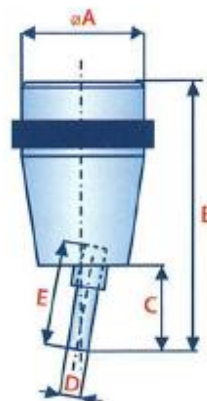
Des têtes spéciale à blocage par pince et roulements contraints évite toute déviation de la bouterolle.

Pour les petites séries, prototypes ou échantillons des têtes équipés de tige cylindrique ou conique sont livrable. En cas d'achat d'une machine à riveter ces têtes restent utilisables.



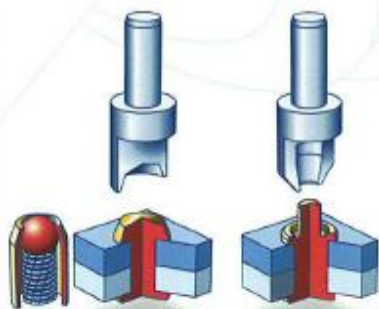
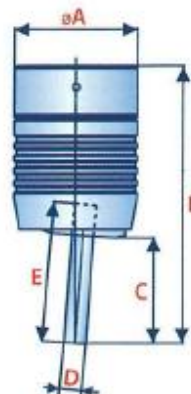
### TÊTE TAUMEL 2D

	T	A	B	C	D	E
BK 40/60	8	40	70	20	4	25
	83	40	109	60	4	64
	84	40	85	35	4	39
	10	45	81	20	8	58
	103	45	147	86	8	123
	104	45	110	49	8	86
BK 80	20	70	118	30	12	50
	203	70	182	94	12	116
	204	70	142	54	12	75
	12	50	98	30	8	40
	123	50	153	85	8	96
	124	50	116	48	8	59
BK 105 BK 130	21	85	125	30	12	50
	213	85	189	94	12	116
	214	85	149	54	12	75
BK 160	2130	85	140	30	12	50
	21303	85	204	94	12	116
	21304	85	164	54	12	75
	25	110	185	49	16	75
	253	110	287	151	16	176
	254	110	224	88	16	113



### TÊTES À SERRAGE PAR RICE

NM/NE/NS	TK-S	A	B	C	D	E
40	40	53.0	100.0	25.0	8.0	58.0
	44		125.0	54.0		86.0
60	60	53.0	100.0	25.0	8.0	58.0
	64		125.0	54.0		86.0
80	80	70.0	115.0	23.0	12.0	50.0
	84		140.0	48.0		75.0
105	10	70.0	115.0	23.0	12.0	50.0
	104		140.0	48.0		75.0
130	13	90.0	165.0	38.0	16.0	75.0
	134		200.0	76.0		113.0
160	16	90.0	165.0	38.0	16.0	75.0
	164		200.0	76.0		113.0



3.6

Tête cintré ou opération de tirage

3.7

Mattage