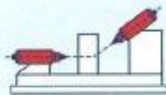


UNITÉ OU BROCHE A RIVETER



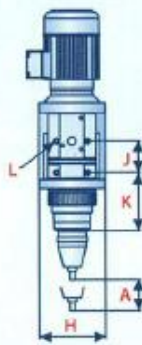
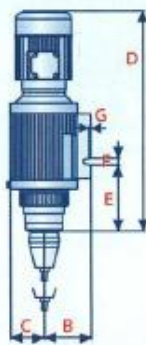
Les unités à riveter sont bridées de fond, tandis que...



...les broches à riveter disposent d'une bride de centrage.

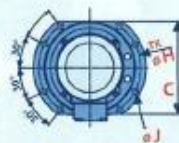
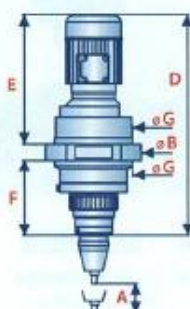
Les unités de rivetage, montées sur des supports spéciaux à grande portée ou en portique permettent de résoudre des applications sur machines spéciales par exemple dans industrie automobile ou aéronautique. Les unités peuvent être contrôlées par leur propre commande ou intégré dans chaque commande de ligne.

Les broches à riveter servent de module flexible dans les machines spéciales à plateau tournant ou transfert. Elles peuvent travailler dans n'importe quelle position et également par paire opposé pour le rivetage simultané double des deux bouts.



UNITÉ DE RIVETAGE

BK-NE	d	A max.	B	C	D	E	F	G	H	J ¹	K	L	kg	lbs
40	4.0	30.0	100.0	60.0	430.0	134.5	16.0	6.0	120.0	77.0	115.0	M10	15.0	33.0
60	6.0	30.0	100.0	60.0	430.0	134.5	16.0	6.0	120.0	77.0	115.0	M10	15.5	34.1
80	8.0	40.0	115.0	82.0	536.0	159.5	16.0	6.0	164.0	77.0	140.0	M10	31.5	69.3
105	10.5	40.0	115.0	82.0	536.0	159.5	16.0	6.0	164.0	77.0	140.0	M10	32.5	71.5
130	13.0	40.0	140.0	105.0	590.5	159.5	16.0	6.0	210.0	77.0	140.0	M10	54.0	118.8
160	16.0	40.0	140.0	105.0	590.5	159.5	16.0	6.0	210.0	77.0	140.0	M10	56.0	123.2



BROCHE A RIVETER

BK-NS	d	A max.	B	C	D	E	F	G ¹	H	J	kg	lbs
40	4.0	30.0	182.0	152.0	429.0	251.0	148.0	150.0	165.0	9.0	20.0	44.0
60	6.0	30.0	182.0	152.0	429.0	251.0	148.0	150.0	165.0	9.0	21.0	46.2
80	8.0	40.0	234.0	192.0	536.0	314.0	182.0	190.0	212.0	11.0	46.0	101.2
105	10.5	40.0	234.0	192.0	536.0	314.0	182.0	190.0	212.0	11.0	47.0	103.4
130	13.0	40.0	278.0	236.0	590.5	440.5	182.0	234.0	256.0	11.0	75.0	165.0
160	16.0	40.0	278.0	236.0	590.5	440.5	182.0	234.0	256.0	11.0	77.0	169.4